ACTA DE RECIBO A SATISFACCIÓN DE BIENES Y SERVICIOS TOTAL	FECHA 30/05/2025
CONTRATO No.	072-00-A-COFAC-DILOS-2025
FECHA SUSCRIPCIÓN	28 DE MARZO 2025
OBJETO DEL CONTRATO	ADQUISICIÓN DE CANTIMPLORAS Y JARRO PARA CANTIMPLORA, PARA USO DEL PERSONAL DE SOLDADOS DE LA FAC
FORMA DE PAGO	Se realizará un único pago total con PAC AGOSTO de 2025, posteriores a la entrega del bien, la factura y reunidos los documentos para pago, previo recibo a satisfacción por parte del supervisor del contrato.
CONTRATISTA	ALVCOMER S.A.S. con Nit 900.173.560-1
INTERVENTOR	NO APLICA
SUPERVISOR	T1 RIOS GONZALEZ ADELAYDA
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	$ 101.468.687,95
PLAZO DE EJECUCIÓN	A partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución hasta el 02 de junio de 2025.
FECHA DE INICIO	10 DE ABRIL DE 2025
FECHA DE SUSPENSIÓN	NO APLICA
FECHA DE REINICIACIÓN	NO APLICA
CONTRATO MODIFICATORIO No. 1	
FECHA DE SUSCRIPCIÓN	NO APLICA
OBJETO DEL CONTRATO MODIFICATORIO	NO APLICA
FORMA DE PAGO	NO APLICA
PLAZO DE EJECUCIÓN (MODIFICADO)	NO APLICA
VALOR FINAL DEL CONTRATO	NO APLICA

En Bogotá D.C, el día 30 del mes de mayo de 2025, el señor TC CARLOS ANDRES AGUILERA PULIDO, la señora TP. RIOS GONZALEZ ADELAYDA en su calidad de supervisor por parte del MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL – FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA y la señora CIELO MAGALY ALVAREZ MEDINA, Representante Legal ALVACOMER S.A.S en su calidad de Contratista; efectúan el correspondiente recibo TOTAL, de los bienes correspondientes al objeto contractual descrito en el citado contrato.

Luego de adelantar la inspección a los servicios se estableció que estos cumplen con los requerimientos, normas y/o especificaciones técnicas y las entrega se cumplió dentro del plazo contractual establecido. A continuación, se describen pormenorizadamente los bienes entregados, así:

DESCRIPCIÓN DE OBRAS RECIBIDAS	CANTIDAD	OBSERVACIONES GENERALES
N/A	**N/A**	**N/A**
DESCRIPCIÓN DE BIENES RECIBIDOS	**CANTIDAD**	**OBSERVACIONES GENERALES**
CANTIMPLORA	3248	
JARRO PARA CANTIMPLORA	3199	

DESCRIPCION DE SERVICIOS RECIBIDOS	CANTIDAD	OBSERVACIONES GENERALES
N/A	N/A	N/A
DESCRIPCIÓN DE OBRAS, BIENES Y SERVICIOS ADICIONALES OFRECIDOS (Ofrecidos por el contratista y que fueron objeto de ponderación y escogencia del contratista, para seguimiento por parte del supervisor)	**CANTIDAD**	**OBSERVACIONES GENERALES**
N/A	N/A	N/A
ANEXOS O ACTIVIDADES SOPORTE DE LA (S) FACTURA (S) A CANCELAR (cuando se trate de contratos de servicios de transporte (terrestre, aéreo y fluvial) servicios de operadores logísticos o cuyo objeto obedezca a servicios logísticos, servicios de atención de eventos institucionales)	**CANTIDAD**	**OBSERVACIONES GENERALES**
NOTA: AQUÍ SE DEBEN DESCRIBIR LAS ACTIVIDADES, SERVICIOS O LOS DOCUMENTOS QUE SOPORTEN LO DESCRITO EN LA FACTURA Y POR CONSIGUIENTE EL PAGO A REALIZAR		

PERSONAL REQUERIDO PARA LA EJECUCION DEL SERVICIO (EXIGIDO EN LAS ESPECIFICACIONES TECNICAS)		
NOMBRES Y APELLIDOS	**CARGO**	**OTROS (TARJETA PROFESIONAL/TITULO PROFESIONAL O TECNICO)**
NO APLICA		

AUMENTO VIDA ÚTIL DE LOS BIENES, EFECTIVIDAD OPERATIVA, CAPACIDAD PRODUCTIVA Y CALIDAD DE LOS BIENES

El pago de este recibo a satisfacción incrementa el valor y/o la vida útil del bien a intervenir.

- **Incrementa el valor del bien:** NO APLICA

SI: ____ NO: ____ Valor del incremento: $_____ (Valor parcial o total correspondiente a este pago)

- **Una vez ejecutado el 100% del contrato, incrementa vida útil del bien:**

SI: ____ NO: ____ Años a incrementar: _____ NO APLICA

- **En caso de ser el pago final de un contrato de obra o mantenimiento mayor sobre un bien inmueble, indique si el bien se encuentra en condiciones de uso, una vez ejecutado el 100% del Contrato:**

SI____ NO ____

*****Esta información debe guardar relación con la registrada en los estudios y documentos previos del proceso contractual.

SITUACIÓN FINANCIERA DEL CONTRATO		
DETALLE DEL PAGO	**VALOR**	**OBSERVACIONES**
VALOR INICIAL DEL CONTRATO	$ 101.468.687,95	
VALOR ADICIÓN / REDUCCIÓN (SEGÚN APLIQUE)	$0	
VALOR FINAL CONTRATO	$ 101.468.687,95	
PAGO ANTICIPADO O ANTICIPO	$0	
PAGO TOTAL PAC JULIO Y/O AGOSTO 2025	$ 101.468.687,95	
SALDO DEL CONTRATO	**$0**	

OBSERVACIONES

En cumplimiento al cronograma de ejecución contractual se realizan las siguientes actividades por parte de la Supervisión del contrato:

1. **VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 2% REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO**

El día 13 de mayo de 2025 se realiza visita por parte de la Supervisión y el técnico de calidad del contrato, se verificó la producción correspondiente al 2%, y que estén conforme con lo establecido en la NTMD-0087-A4 y NTMD-0097-A3, medida de los elementos, empaque y rotulado, se diligencia el formato GA-JELOG-FR-325 ACTA DE VISITA TÉCNICA.



Registro fotográfico levantado el 13 de mayo 2025 ALVCOMER SAS Calle 68 No 91-35.

2. **VISITA DE SEGUIMIENTO DEL 80% TOMA Y MUESTREO PRODUCTO TERMINADO, REQUISITOS GENERALES, EMPAQUE Y ROTULADO**

El día 21 de mayo de 2025 se realiza visita por parte de la Supervisión y el técnico de calidad del contrato para el 80% del total a entregar por parte del contratista. Se cuentan uno a uno los Jarros para Cantimploras y Cantimploras, se diligencia el formato GA-JELOG-FR-326 TOMA DE MUESTRA PARA CERTIFICACIÓN DE LOTE, donde se deja registrada la vista y las características de los elementos (material, resistencia a la corrosión y la soldadura), adicional se toma una muestra aleatoria para enviar a laboratorios.

Certificación cumplimiento de calidad: Jarro para Cantimplora Informe de Resultados No. 25-03920 por Laboratorios M&G S.A.S



Registro fotográfico levantado el 21 de mayo 2025 ALVCOMER SAS Calle 68 No 91-35

3. EVALUACIÓN AL 100% REQUISITOS GENERALES

El día 29 de mayo de 2025 se realiza visita por parte de la Supervisión y el técnico de calidad del contrato para el 100% del total a entregar por parte del contratista, se realizó el conteo de los elementos, verificación individual y colectivo del empaque y rotulado de acuerdo a lo establecido en el boletín SILOG 5, se diligencia el formato GA-JELOG-FR-325 ACTA DE VISITA TÉCNICA donde se deja aprobado los elementos y registrada la vista.



Registro fotográfico levantado el 29 de mayo 2025 ALVCOMER SAS Calle 68 No 91-35

4. ENTREGA TOTAL DE LOS ELEMENTOS

El día 30 de mayo se recibe por parte de la Supervisión del contrato y el Almacenista de Intendencia Militar FAC en el SALMA-CATAM, el total 3.248 unidades de CANTIMPLORA y 3.199 JARRO PARA CANTIMPLORA.

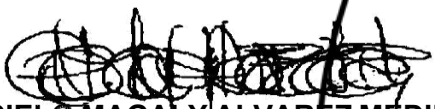


En cumplimiento al boletín 005-A2 del SILOG, se reciben las cajas por parte del contratista rotuladas con el código QR, en donde se identifica el número de contrato, contratista, número de SAP, nombre del producto, Cantidad total de cajas y de unidades, número de lote, norma técnica y Recomendaciones del fabricante para el uso, cuidado del o de los productos y las demás que estime conveniente.



ALVCOMER SAS
CANTIMPLORA
LOTE:43
NTMD-0087-A4
CONTRATO: 072-00-A-COFAC-DILOS-2025
ENTIDAD: FUERZA AEROSPACIAL COLOMBIANA
SAP:1047630
FECHA CONTRATO:10/04/2025
HECHO EN COLOMBIA
CANTIDAD POR CAJA: 80U
TOTAL DE CAJAS:41
TOTAL:3248
RECOMENDACION: LAVAR ANTES DE USAR

Registro fotográfico levantado el 30-05-2025 – Comando Aéreo de Transporte Militar – SALMA

EN CONSTANCIA, FIRMAN QUIENES INTERVINIERON	
 CIELO MAGALY ALVAREZ MEDINA CONTRATISTA	 TP. RIOS GONZALEZ ADELAYDA SUPERVISOR PRINCIPAL
 TC CARLOS ANDRES AGUILERA PULIDO ORDENADOR DEL GASTO	

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-327
		Versión N°:	04
	VERIFICACIÓN DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / LABORATORIOS Y RESULTADO FINAL DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

Fecha:	27 DE MAYO DE 2025
Contrato No:	072-00-A-COFAC-DILOS-2025
Contratista:	ALVCOMER
NTMD o ET-FAC aplicada:	NTMD-0097-A3
Organismo Certificador	NO APLICA
Laboratorio (s):	LABORATORIOS M&G SAS
Cantidad total de elementos:	JARRO PARA CAMTIMPLORA CANT. 3199

Elemento (s) Inspeccionado (s)

JARRO CAMTIMPLORA

Laboratorios <100 SMMLV	X
Consolidado Certificadora > 100 SMMLV	

Número del Certificado y/o Informe de Resultado	Fecha del Certificado y/o Informe de Resultado	Ítem Certificado de Acuerdo a los numerales de la NTDM/ET-FAC	Presenta Informe de Laboratorio		Resultados		Observaciones
			Si	No	Conforme	No Conforme	
INFORME DE LABORATORIO LABORATORIOS M&G SAS No. 25-0390 Fecha 2025-05-26	INFORME DE LABORATORIO LABORATORIOS M&G SAS No. 25-0390 Fecha 2025-05-26	3.2.1 Material Contenido Carbono, cromo, níquel, silicio, manganeso Resistencia a la tensión Resistencia a la cedencia Elongación	X		X		N/A
		3.2.2 Resistencia a la corrosión	X		X		N/A
		3.2.3 Soldadura	X		X		N/A

Observaciones:

Nota 1: Para revisión de solo **laboratorios** se debe anexar los resultados de los laboratorios.
Nota 2: Para revisión de **consolidado Certificadora**, se debe anexar certificado de conformidad, resultado de los laboratorios y consolidado Certificadora.

	FUERZA AEROESPACIAL COLOMBIANA	Código:	GA-JELOG-FR-327
		Versión N°:	04
	VERIFICACIÓN DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / LABORATORIOS Y RESULTADO FINAL DEL LOTE	Vigencia:	12-12-2024

De acuerdo con la **VERIFICACIÓN DE CERTIFICADO DE CONFORMIDAD / LABORATORIOS Y RESULTADO FINAL DEL LOTE** la NTMD y/o ET-FAC aplicada, se concluye que:

1. LOS ELEMENTOS ESTAN CONFORME CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA ☐

2. LOS ELEMENTOS **NO ESTAN CONFORME** CON LO ESTABLECIDO EN LA NTMD y/o ET-FAC APLICADA ☐

EVALUADOR TECNICO	SUPERVISOR
Grado-Nombre completo: T1 ABRIL OCHOA JHENNYFER	**Grado-Nombre completo: T1 RIOS GONZALEZ ADELAYDA**
Cargo: Evaluador Técnico	**Cargo: Supervisor**
Firma: 	**Firma:** 

JARRO PARA CANTIMPLORA

25-03920

Cliente
ALVCOMER S.A.S

Contacto
ANTONIO GIOVANNI DÁMATO PEREZ

Dirección
CALLE 68 N° 91 - 35

Teléfono
(601) 4301578

No. Orden de Trabajo
CONTRATO 072-00-A-COFAC-DILOS-2025

Fecha de Recepción
2025-05-21

Fecha de Ensayo
2025-05-21 – 2025-05-26

Fecha de Emisión
2025-05-26

Número de Páginas del Informe incluyendo Anexos
06

Este informe no puede ser reproducido sin la autorización de Laboratorios M&G S.A.S. El informe original emitido se conserva en Laboratorios M&G S.A.S. Este documento ha sido firmado y certificado digitalmente, cualquier cambio, modificación o sustracción que se haga del mismo invalidará su autenticidad; en caso de que se invalide dicha autenticidad por parte del cliente o un tercero, el laboratorio iniciará las acciones legales correspondientes de conformidad con lo establecido en el Código Penal y el Código de Procedimiento Penal Colombiano. La copia electrónica que se le proporciona al cliente conservará el valor de original siempre que no se vulneren las propiedades de seguridad del documento. El Laboratorio no se hace responsable por el uso y disposición que el cliente le dé a la copia electrónica. En caso de requerirse el informe original impreso, éste sólo será válido con el sello seco de Laboratorios M&G S.A.S. y con las firmas a mano del Personal Autorizado. Para más información remitirse a lo descrito en las consideraciones generales detalladas al final del presente documento.

ACREDITADO Q-0439-070/13

Documento Aprobado por:

Marcia Paez
Firmado digitalmente por Marcia Paez
Fecha: 2025.05.26 08:21:07 -05'00'

Gerente Técnico

Firmado digitalmente por MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Nombre de reconocimiento (DN): cn=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO, l=CO, o=LABORATORIOS MYG SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA, ou=GERENTE, CL 65 A 74 54, BOGOTA D.C., email=GERENCIA@LABORATORIOSMYG.COM, c=Colombia, givenName=MARCIA ESPERANZA PAEZ CASTRO
Fecha: 2025.05.26 08:21:24 -05'00'

Sello

Ensayos Realizados por:

Diego Rodríguez
Director Técnico Fisicoquímica

Edwin Perilla
Director Técnico Metalmecánica

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

1. Especificaciones Técnicas

JARRO PARA CANTIMPLORA (NTMD-0097-A3) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-03920-1 (05027)	**25-03920-2 (05034)**
3.2.1 Materiales		
El acero inoxidable empleado en la fabricación del jarro debe cumplir los requisitos establecidos en la tabla 2, correspondiente a un acero 304 según la norma AISI.	Ver Tabla 2. Requisitos del jarro.	

Numeral 5.2 Análisis químico (ASTM E60/ASTM E1621)
Tabla 2. Requisitos del jarro (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Composición química (%) Requisito: Acero 304			
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	**C Requisito: ≤ 0,08**	**Cr Requisito: 18 - 20**	**Ni Requisito: 8 – 10,5**	**P**
		0,022	18,137	8,391	0,011
		Si Requisito: 0,05 - 0,5	**Mn Requisito: ≤ 2,0**	**Fe**	**S**
		0,116	1,902	71,418	0,003
		Observación	El jarro es elaborado en Acero inoxidable		
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	**C Requisito: ≤ 0,08**	**Cr Requisito: 18 - 20**	**Ni Requisito: 8 – 10,5**	**P**
		0,034	18,035	8,377	0,016
		Si Requisito: 0,05 - 0,5	**Mn Requisito: ≤ 2,0**	**Fe**	**S**
		0,117	1,992	71,406	0,023
		Observación	El jarro es elaborado en Acero inoxidable		

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 0,00032 % por elemento y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.3 Prueba mecánica (NTC 3353)
Tabla 2. Requisitos del jarro (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la tensión (MPa) Requisito: ≥ 515 MPa
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	523,42
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	520,85

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 3,3 MPa y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Numeral 5.3 Prueba mecánica (NTC 3353)
Tabla 2. Requisitos del jarro (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Resistencia a la cedencia (MPa) Requisito: ≥ 205 (30) MPa
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	469,77
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	460,60

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 3,3 MPa y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

Numeral 5.3 Prueba mecánica (NTC 3353)
Tabla 2. Requisitos del jarro (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Elongación en 50 mm (%) Requisito: Mín. 40 %
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	43,13
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	41,83

NOTA: La incertidumbre de ensayo es de ± 1,2 % y corresponde a la incertidumbre expandida con un nivel de confianza de 95,45 % y k=2.

JARRO PARA CANTIMPLORA (NTMD-0097-A3) 3.2 Requisitos Específicos	**Requisito**	
	25-03920-1 (05027)	**25-03920-2 (05034)**
3.2.2 Resistencia a la corrosión		
El Jarro no debe presentar corrosión en más del 3% (Calificación 8) de su área total, cuando se someta al ensayo indicado en el numeral 5.5.	Ver Tabla Numeral 5.5. Ensayo de corrosión.	

Tabla Numeral 5.5. Ensayo de corrosión (ASTM B 117)
Numeral 3.2.2 Resistencia a la corrosión (NTMD-0097-A3)

pH de la solución salina (Unidades de pH)	6,66
Concentración de solución salina NaCl (5% +/- 1%)	5,25
Temperatura inicial de exposición (°C)	36,0

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

Tabla Numeral 5.5. Ensayo de corrosión (ASTM B 117)
Numeral 3.2.2 Resistencia a la corrosión (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Determinación de la resistencia a la corrosión jarro-(48 horas)	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	Sin evidencia	10
		No presenta corrosión	
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Rojo debido a la oxidación del Acero finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0%Calificacion: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Acero de color Rojo	
		Parámetros durante ensayo	
		pH Promedio de la solución salina 5% (NaCl)	6,69
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	4,88
		Promedio temperatura de exposición	35,70
Código Interno Muestra	**Descripción de la muestra**	**Determinación de la resistencia a la corrosión jarro-(48 horas)**	
		Área total de corrosión (%)	**Calificación**
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	Sin evidencia	10
		No presenta corrosión	
		Observación	
		La evaluación de la muestra de ensayo se realizó con la norma ASTM D 1654-08 (2016). Tiempo de exposición en cámara de niebla salina fue de 48 hora continúas. Evaluación: Transcurridas 48 horas siguientes de exposición a niebla salina, no se evidencia zonas de picaduras de color Rojo debido a la oxidación del Acero finalizando el periodo de ensayo. Area de corrosión: 0,0%Calificacion: 10 No se presentó deslustre o perdida de brillo, el material no presenta signos de oxidación del Acero de color Rojo	
		Parámetros durante ensayo	
		pH Promedio de la solución salina 5% (NaCl)	6,69
		Concentración de solución promedio NaCl (5%+/_ 1%)	4,88
		Promedio temperatura de exposición	35,70

NOTA 1: Las muestras fueron expuestas a la cámara salina durante 48 horas a una temperatura de 35 °C ± 3 °C
NOTA 2: Las condiciones ambientales durante el ensayo fueron, temperatura de 20,6 °C y Humedad Relativa 56,3 %

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

JARRO PARA CANTIMPLORA (NTMD-0097-A3) 3.2 Requisitos Específicos	Requisito	
	25-03920-1 (05027)	25-03920-2 (05034)
3.2.3 Soldadura		
Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2120 para el tipo de soldadura usado. cuando se verifique según lo establecido en el numeral 5.4.	Ver Tabla numeral 5.4 Ensayos para soldadura.	

Tabla Numeral 5.4. Ensayos para soldadura (NTC 2120)
Numeral 3.2.3 Soldadura (NTMD-0097-A3)

Código Interno Muestra	Descripción de la muestra	Tipo de Soldadura
25-03920-1 (05027)	JARRO CANTIMPLORA	La soldadura evidencia un buen terminado, no evidencia porosidad no escoria, la fusión es completa, no evidencia socavado, ni traslapo ni grietas
25-03920-2 (05034)	JARRO CANTIMPLORA	La soldadura evidencia un buen terminado, no evidencia porosidad no escoria, la fusión es completa, no evidencia socavado, ni traslapo ni grietas

NOTA: Se realizó basado en el método 3.1 (VT) de la norma NTC 2120.

2. Norma(s) Utilizada(s):

METODOS DE ENSAYO ACREDITADOS POR ema	CÓDIGO (VERSIÓN)
Resistencia a la Corrosión (Cámara de Niebla Salina).	ASTM B117-19
Reparación. evaluación y calificación de muestras sometidas a ambientes corrosivos.	ASTM D 1654-08 (2016) e1

METODOS DE ENSAYO NO ACREDITADOS Y/O RECONOCIDOS	CÓDIGO (VERSIÓN)
Jarro para cantimplora	NTMD 0097 A3 (2012-12-13)
Soldadura. Guía para la inspección de soldadura mediante ensayos no destructivos.	NTC 2120 (1994)
Definiciones y métodos para los ensayos mecánicos de productos de acero.	NTC 3353 (2021)
Standard Guide for Elemental Analysis by Wavelength Dispersive X-Ray Fluorescence Spectrometry.	ASTM E1621 (2021)
Standard Practice for Analysis of Metals. Ores. and Related Materials by Spectrophotometry	ASTM E 60 (2016)

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com

3. Anexos



4. Consideraciones Generales

- Previo a los trámites que realizará con el presente documento, es imprescindible que el solicitante verifique el contenido del mismo (incluye comparación contra la respectiva norma o documento de referencia). Si tiene alguna inquietud por favor escribir al correo gerencia@laboratoriosmyg.com.
- Los resultados aquí contenidos solo están relacionados con los ítems ensayados, tal cual son recibidos por parte del cliente. El muestreo de los mismos es responsabilidad del cliente. El cliente se hace responsable de entregar al laboratorio la información relacionada con datos de contacto (Cliente, Contacto, Dirección, Teléfono y Orden de Trabajo - si aplica), descripción de la muestra y ensayos a realizar.
- Los resultados de las pruebas aquí contenidas no indican ni certifican que el producto es seguro para su uso comercial o del consumidor.

FIN DEL INFORME DE RESULTADOS No. 25-03920

Calle 65A No 74-54 - Bogotá - Colombia
Teléfonos +57 601 3004756 - 310 806 6036
gerencia@laboratoriosmyg.com
www.laboratoriosmyg.com